

Violet

«Открытый» монтаж

Инструкция по установке декоративных стеновых панелей «Виолет»

Содержание

01. Общие положения 1

1.1 Подготовительные работы 2

02. Монтаж металлокаркаса 3

03. Монтаж панелей «Виолет» 4

3.1. Прямое крепление 5

3.2. Внутренний угол 9

3.3. Внешний угол 12

3.4. Примыкание к полу 14

3.5. Примыкание к потолку 17

3.6. Оконный блок 18

3.7. Дверной блок 19

04. Контакты 21

01 Общие положения

Основные требования для установки панелей «Виолет»



Панели Виолет применяются в качестве внутреннего отделочного материала стен, потолков и перегородок в жилых, общественных, бытовых и производственных зданиях, включая лечебно-профилактические, детские, санаторно-курортные учреждения, предприятия торговли и общественного питания.

Монтаж панелей осуществляется на установленный металлокаркас при помощи комплекта декоративных профилей.

Монтаж панелей производится в помещениях с сухим или нормальным температурно-влажностным режимом (температура воздуха не ниже +15°С и относительная влажность не выше 60%). Температурно-влажностный режим должен быть стабильным как на всем протяжении проведения работ по монтажу панелей, так и на протяжении трех дней после завершения монтажных работ. Любое резкое повышение/понижение температуры или влажности может приводить к деформации монтажных швов и повреждению панелей.

После транспортировки (или временного хранении) панелей при температуре ниже +5°С, перед осуществлением монтажа, требуется 4-5 суток выдержать панели в помещении с температурой от +15 до +25°С, с целью их постепенного и равномерного нагревания. При агрессивной просушке, температурных ударах, а также при монтаже сырых или холодных панелей крайне вероятны их последующие деформация и растрескивание.

Хранение панелей следует осуществлять только в горизонтальном положении, на поддонах или палетах, на ровном полу. Перемещение панелей следует осуществлять перпендикулярно поверхности пола, избегая ударов, изгибов, рывков.

Разноску, раскрой и установку панелей необходимо выполнять в перчатках — для предотвращения загрязнения декоративного покрытия.

1.1 Подготовительные работы

Перечень подготовительных работ перед монтажом панелей Виолет

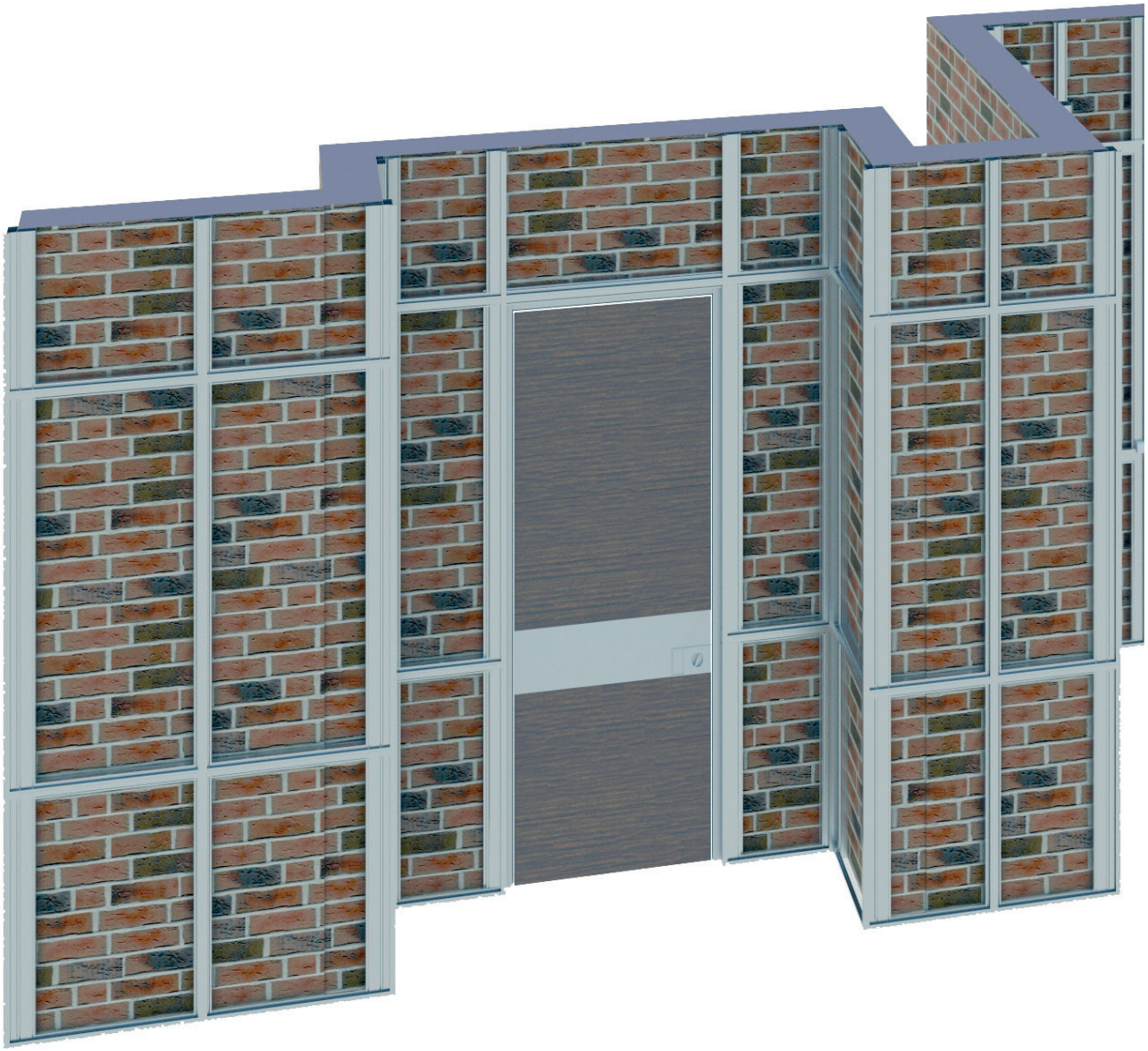


До начала работ по монтажу панелей Виолет необходимо завершение устройства чернового пола (если в качестве плинтуса используется декоративный L-профиль - необходимо завершение работ по чистовой отделке полов), а также всех «мокрых» работ в помещении.

До начала работ по монтажу панелей Виолет необходимо произвести установку оконных и дверных блоков.Монтаж начинается с разметки и установки металлокаркаса, в т.ч. под возводимые перегородки (если они предусмотрены проектом).На этапе установки металлокаркаса необходимо предусмотреть установку «закладных» под перегородки, дверные проемы, навесные элементы и т. д.

02 Монтаж металлокаркаса

Общий вид устройства металлокаркаса для установки панелей Виолет



Установка металлокаркаса производится согласно общим рекомендациям.

Направляющие профиля крепятся к полу/потолку с шагом крепления 400 мм. Нижние направляющие крепятся только на чистый пол, верхние направляющие крепятся относительно нижних по уровню или отвесу.

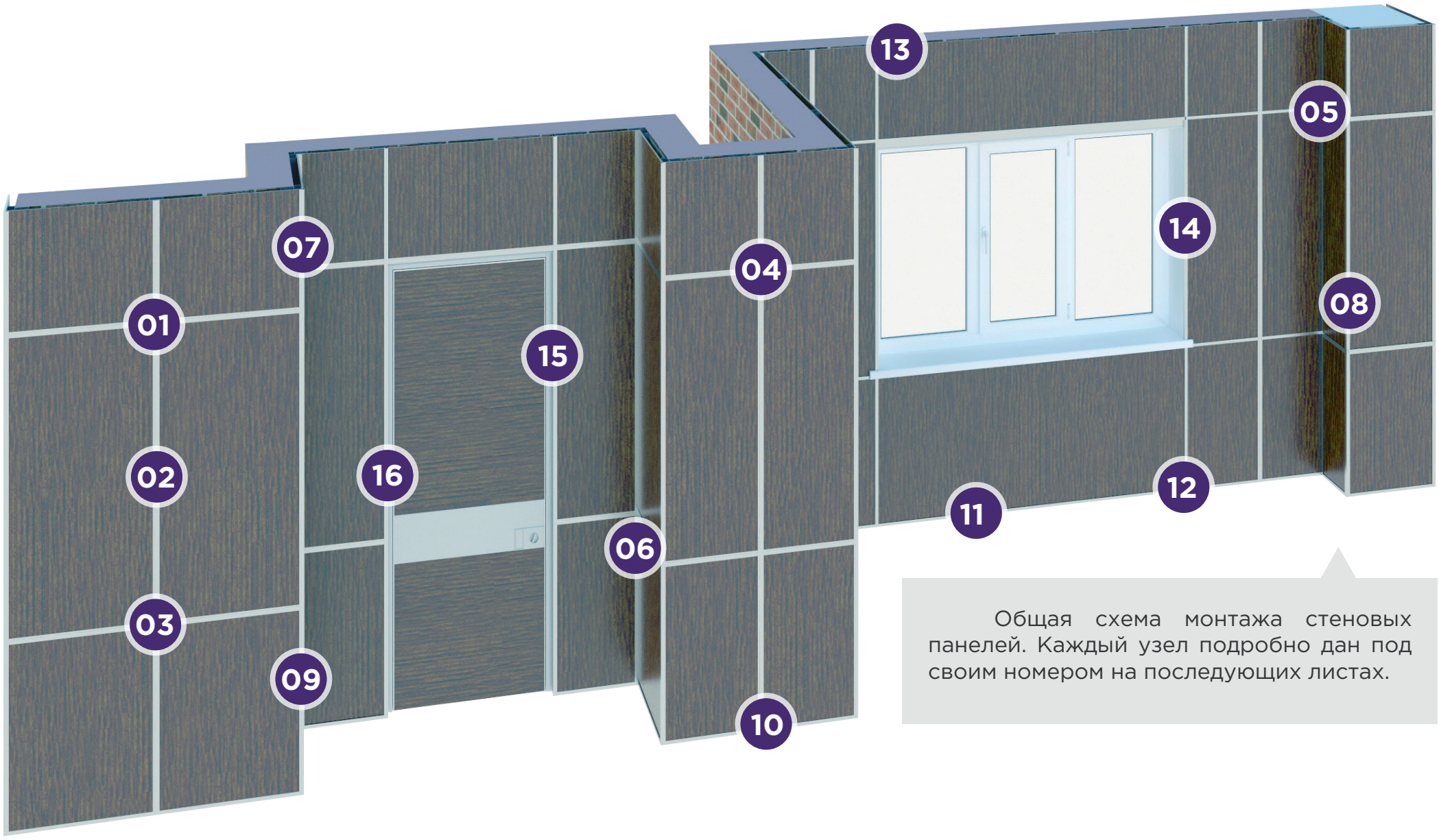
Стойки металлокаркаса устанавливаются в нужное положение между направляющими пола/потолка и крепятся к направляющим саморезами Li13 (4,2х13мм).

Установка несущих стоек металлокаркаса осуществляется по следующей формуле: шаг центров стоек равен ширине панели + 8 мм (зазор под стыковочный омега-профиль). Опорные стойки устанавливаются с шагом 610-615 мм. Опорные стойки могут не устанавливаться, если расстояние между несущими стойками меньше или равно 620 мм. Опорные стойки являются ребрами жесткости. Крепление к ним не осуществляется.

При монтаже каркаса с высотой большей чем высота панели, между стойками устанавливаются дополнительные горизонтальные стойки по такой же формуле: центр стойки = высота панели + 8 мм. В местах примыкания перегородок — необходима установка дополнительных вертикальных стоек.

03 Монтаж стеновых панелей Виолет

Общий вид устройства облицовки стен панелями Виолет

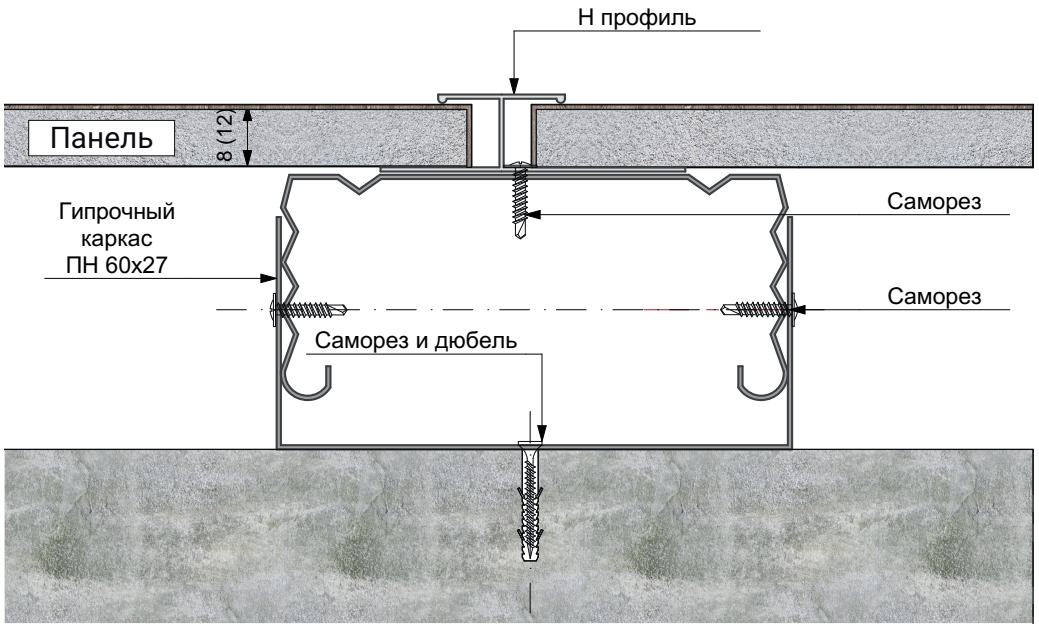


Общая схема монтажа стеновых панелей. Каждый узел подробно дан под своим номером на последующих листах.

3.1 Прямое крепление

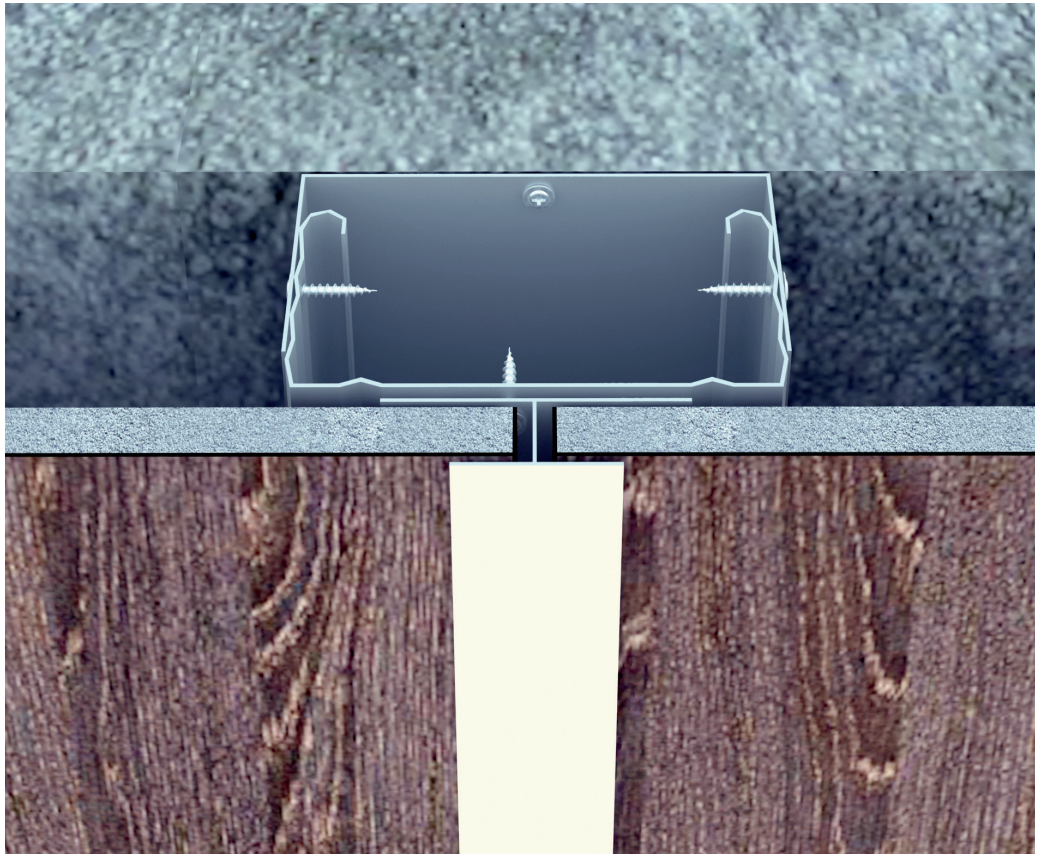
Монтаж с использованием Н - профиля

Узел 01



Панели устанавливаются не до упора, между стенкой профиля и панелью оставляют технологический зазор 1-2 мм (зазоры необходимы для компенсации линейного расширения плиты).

!Важно: Н-профиль используется только для панелей толщиной 8 или 12 мм.



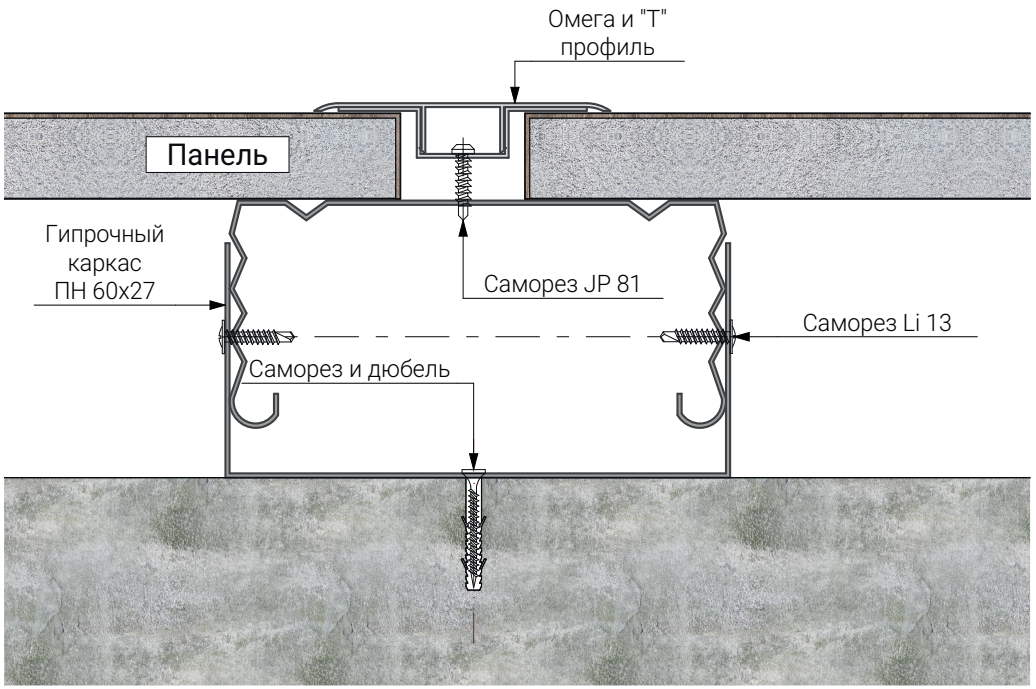
Установка панелей Виолет производится при помощи стыковочных Н-профилей. Установку панелей начинают производить от дверного проема (см. раздел 3.7) или от угла помещения с установки углового L-профиля (см. раздел 3.2) . На торец установленной панели в местах соединения со следующей панелью надевается Н-профиль внутренней широкой полкой наружу.

Широкая часть полки Н-профиля прикручивается к стойке металлокаркаса саморезами JP81 (3,5х19мм) с шагом 400 мм После этого в паз Н-профиля вставляется следующая панель.

3.1 Прямое крепление

Монтаж с использованием Т - профиля

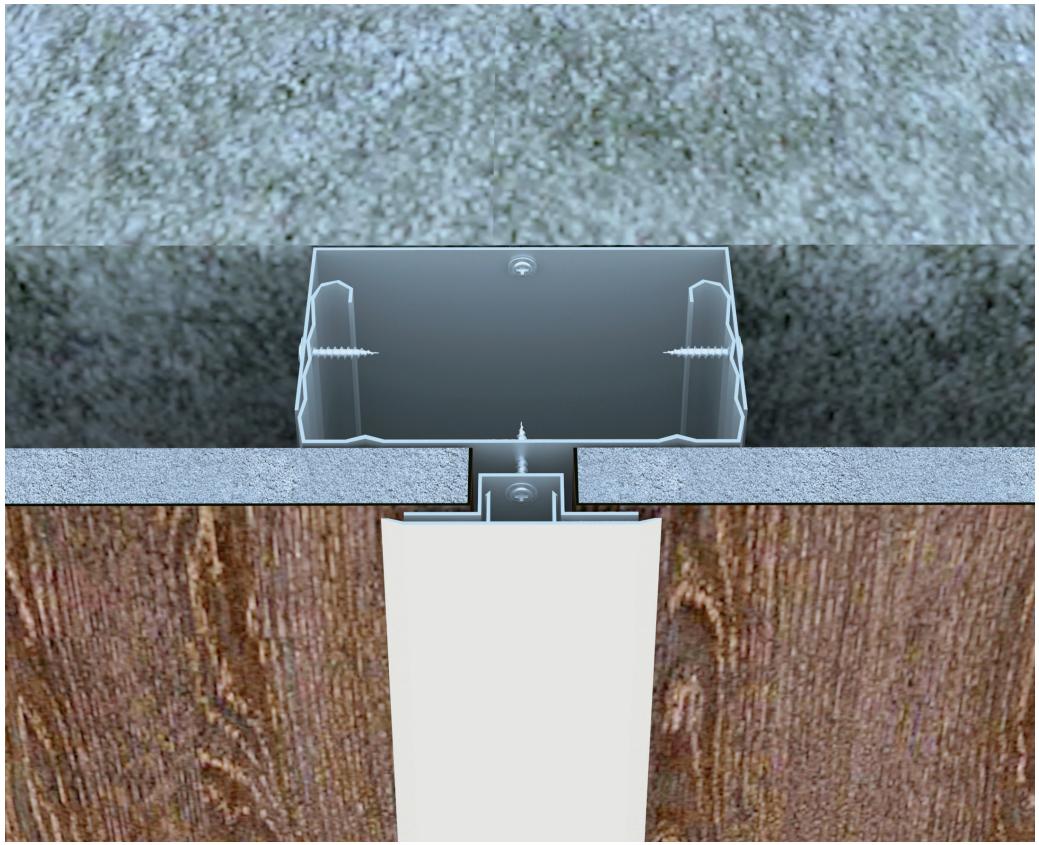
Узел 02



При установке омега профилей необходимо предусматривать технологические зазоры между профилем и торцом панели в 2-3 мм с каждой стороны (зазоры необходимы для компенсации линейного расширения плиты).

!В паз омега профиля с лицевой стороны устанавливается декоративная заглушка (Т-профиль).

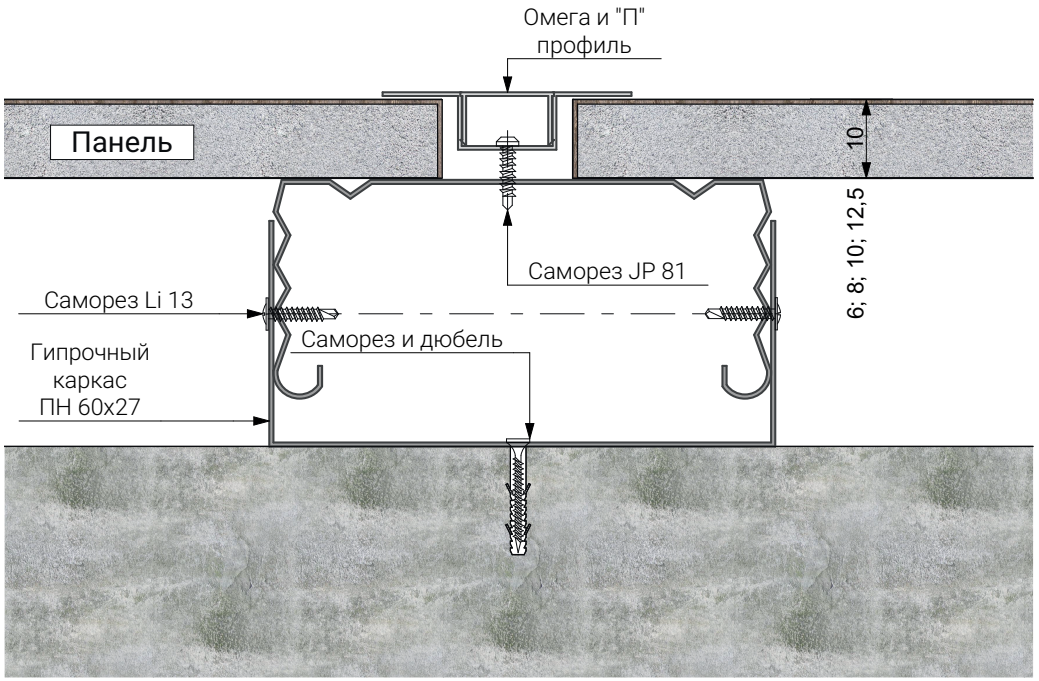
Установка панелей Виолет может производиться при помощи стыковочных омега-профилей. Панель прижимают к металлокаркасу. С одной из сторон панели к стойке металлокаркаса прикладывают омега-профиль и закрепляют его саморезами JP81 (3,5х19мм) с шагом 400 мм. Саморезы вкручиваются не до конца, что позволяет завести под омегу следующий лист панели.



3.1 Прямое крепление

Монтаж с использованием П - профиля

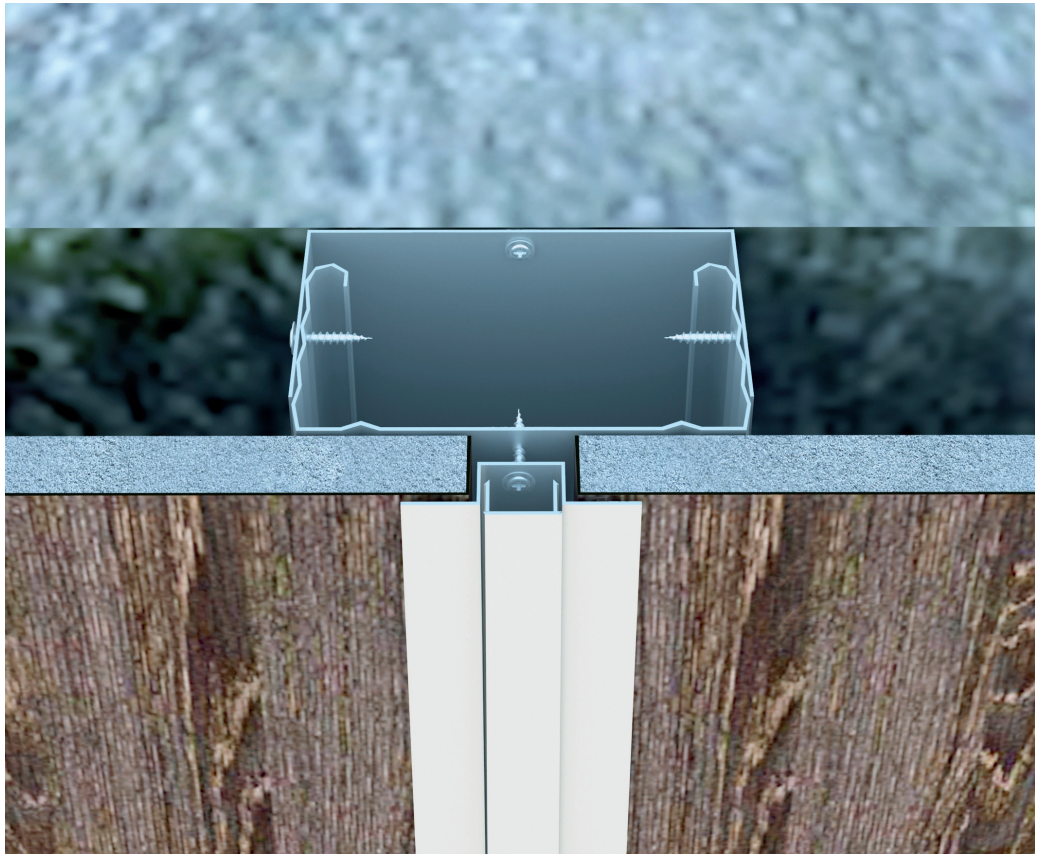
Узел 03



!При монтаже панелей на каркас высотой большей чем высота листа установка производится по следующей схеме: сначала устанавливается нижний лист, затем верхний; затем следующий нижний лист и следующий верхний, и т. д.

Установка панелей Виолет при помощи стыковочных омега-профилей производится аналогично предыдущему разделу. В паз омега профиля с лицевой стороны устанавливается декоративная заглушка (П-профиль).

Омега-профиль является универсальным стыковочным профилем не зависящим от толщины плиты. Прижим осуществляется за счет саморезов.



3.1 Прямое крепление

Монтаж стыка декоративных профилей (перекрестий)

Узел 04



При наличии перекрестий между стыковочными омега-профилями: вертикальные омега-профили устанавливаются на всю высоту (длина омега-профиля 3000 мм), а все горизонтальные омега-профиля режутся в размер и устанавливаются между вертикальными стыковочными профилями.

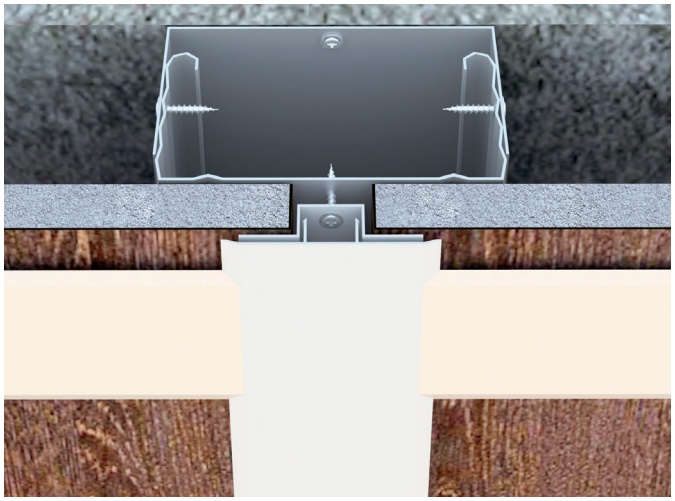
Перед обшивкой металлокаркаса декоративными панелями Виолет необходимо подготовить ровную твердую поверхность для раскроя панелей.

При выполнении резки обязательно использование защитных очков и респиратора от пыли!

Раскрой панелей следует производить со стороны декоративного покрытия, используя в качестве направляющей ровную рейку или линейку.

Резка панелей на основе гипсокартона осуществляется монтажным ножом, путем проведения нескольких надрезов по линии резки, обеспечивающими дальнейший излом по указанной линии без существенного усилия.

Резка панелей на основе стекломагниевого листа осуществляется ручной циркулярной пилой (количество оборотов не менее 4500 об/мин) с алмазным диском.



Допустима резка панелей электролобзиком или на специализированны распиловочных станках. Обязательна очистка среза плиты от пыли. Для предотвращения большого количества микросколов декоративного покрытия — рекомендуется наклеивание по центру линии реза малярного скотча с лицевой стороны.

Вырезание отверстий производят согласно определенному местоположению и диаметру — электролобзиком и/или дрелью. Для панелей на основе СМЛ допустимо использование специальных фрез-насадок.

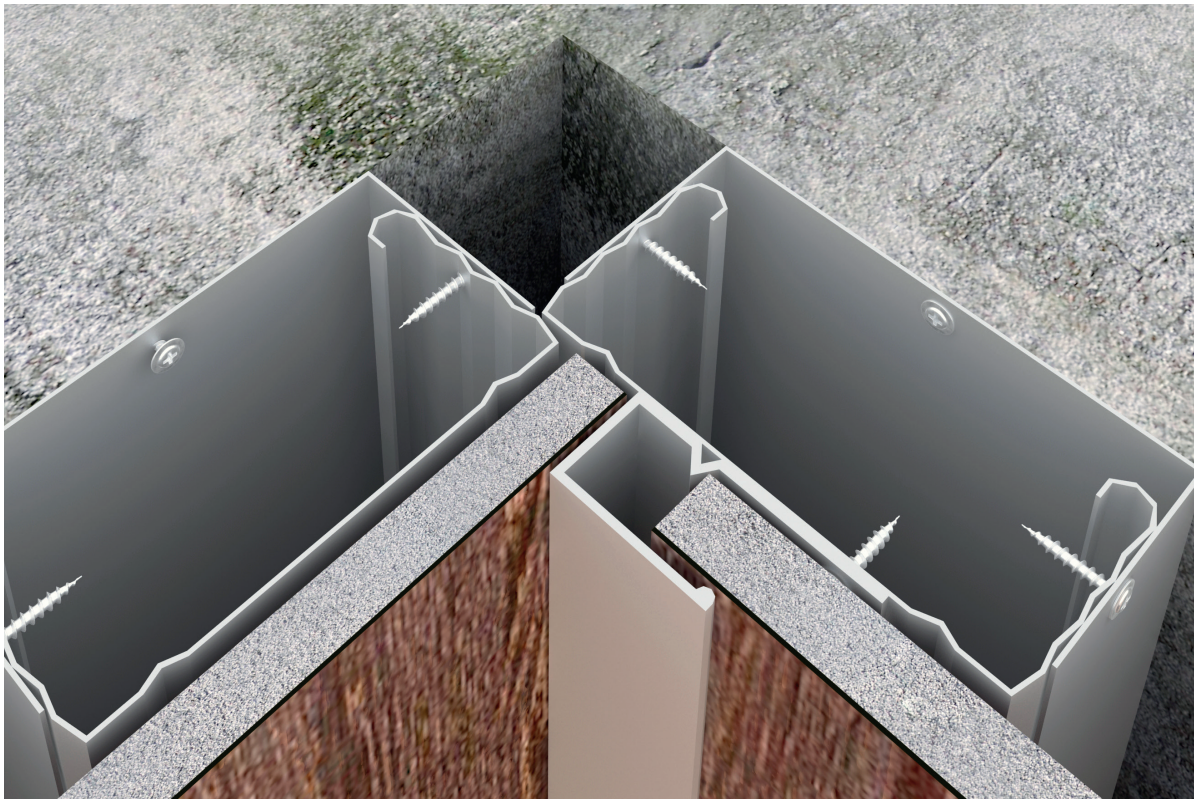
Для вырезания квадратных/прямоугольных отверстий — обязательно закругление углов (в углах квадрата/прямоугольника просверливаются отверстия и лишь после этого производится резка).

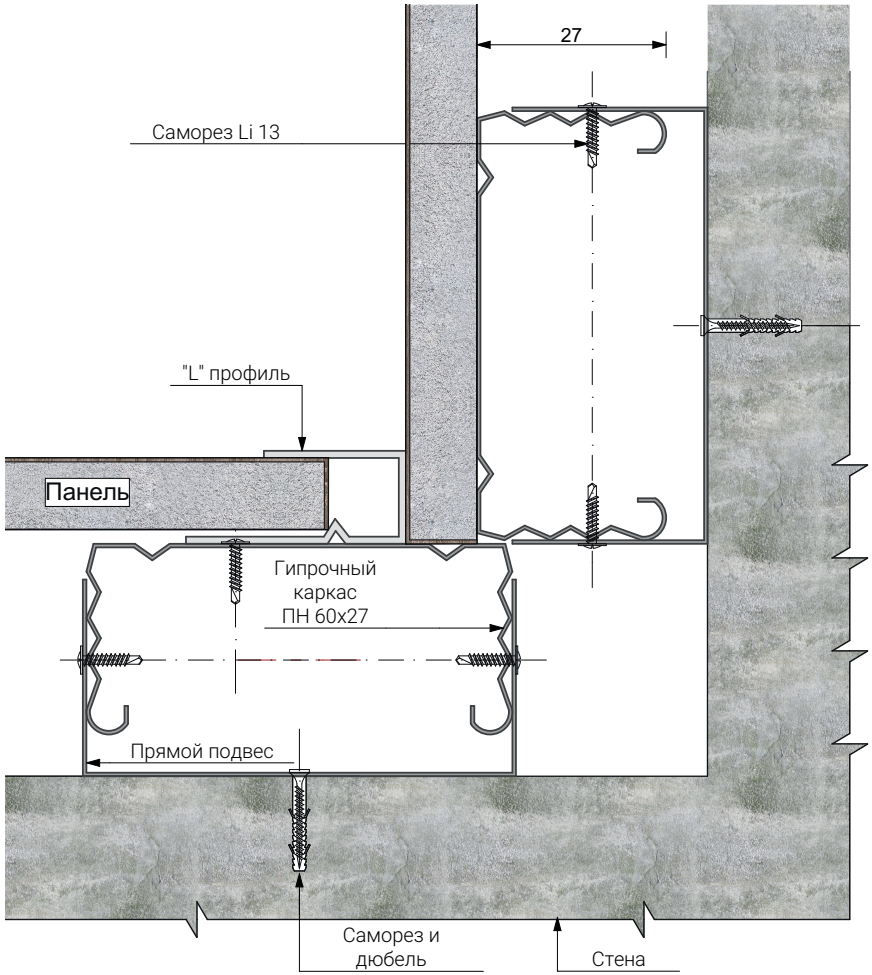
Аналогичные требования применяются и при резке листа в форме буквы «Т» или «Г». После выполнения резки рекомендуется механическая очистка кромки и обработка торцов наждачной бумагой.

3.2 Внутренний угол

Монтаж угла 90° с использованием L - профиля

Узел 05



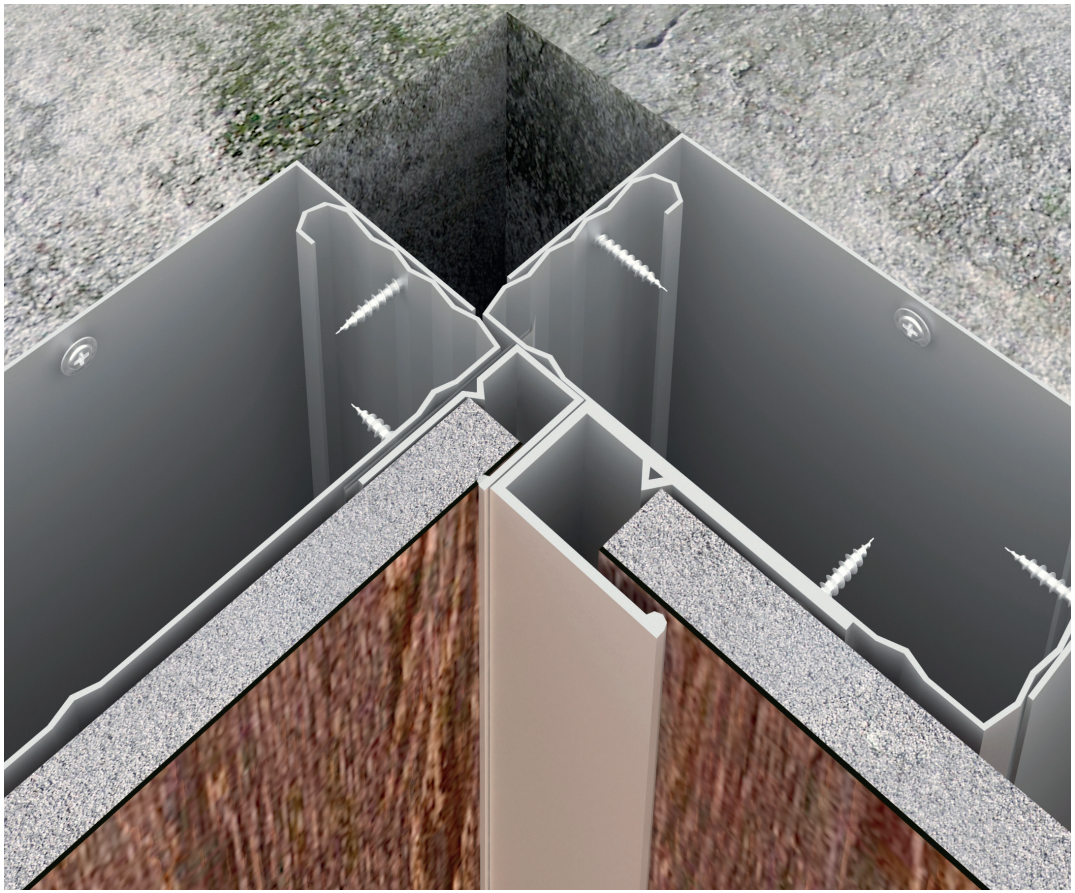


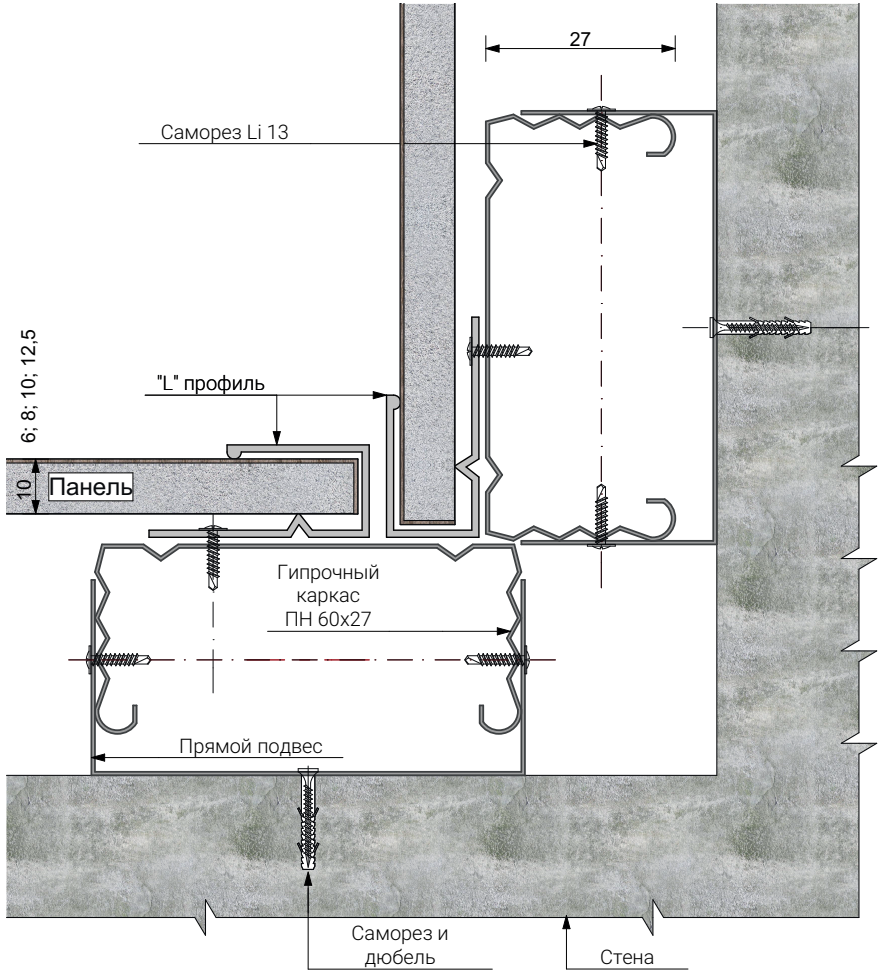
Для декоративной отделки прямых внутренних углов применяются L-профиля. Крепление профиля осуществляется только к стойкам металлокаркаса саморезами Li13 (4,2х13мм) с шагом не более 400 мм.
Отделка внутренних углов может выполняться как с использованием одного L-профиля, прижимающего уже установленную панель с другой стороны угла, либо с использованием двух L-профилей, в этом случае панели вставляются в L-профиля с каждой стороны угла (см. узел 06).

3.2 Внутренний угол

Монтаж угла 90° с использованием двух L - профилей

Узел 06



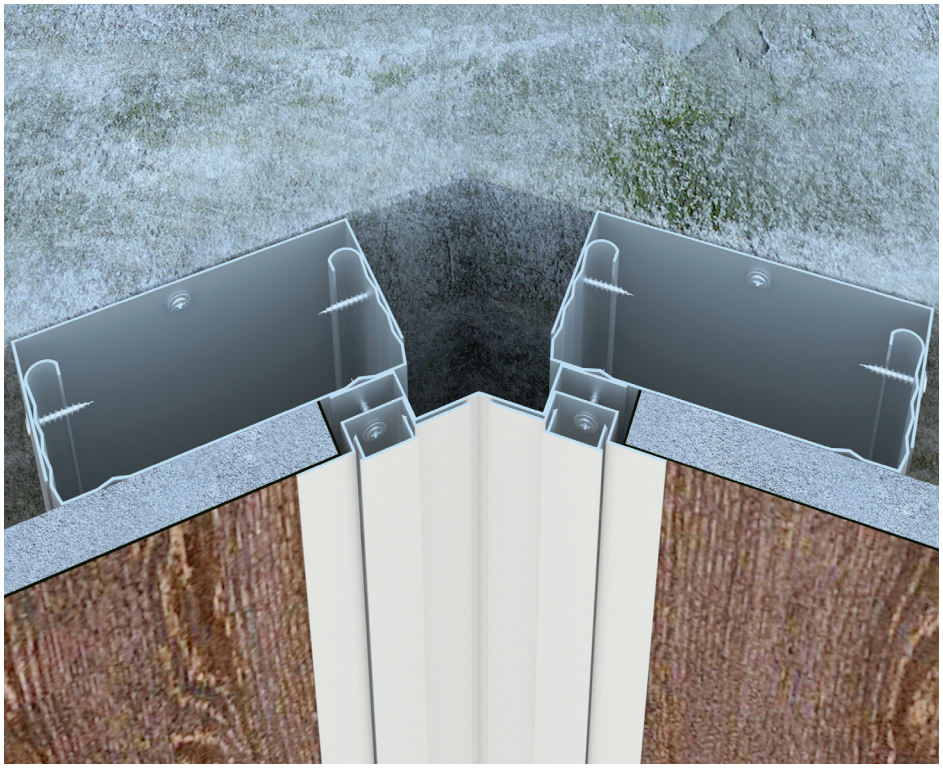


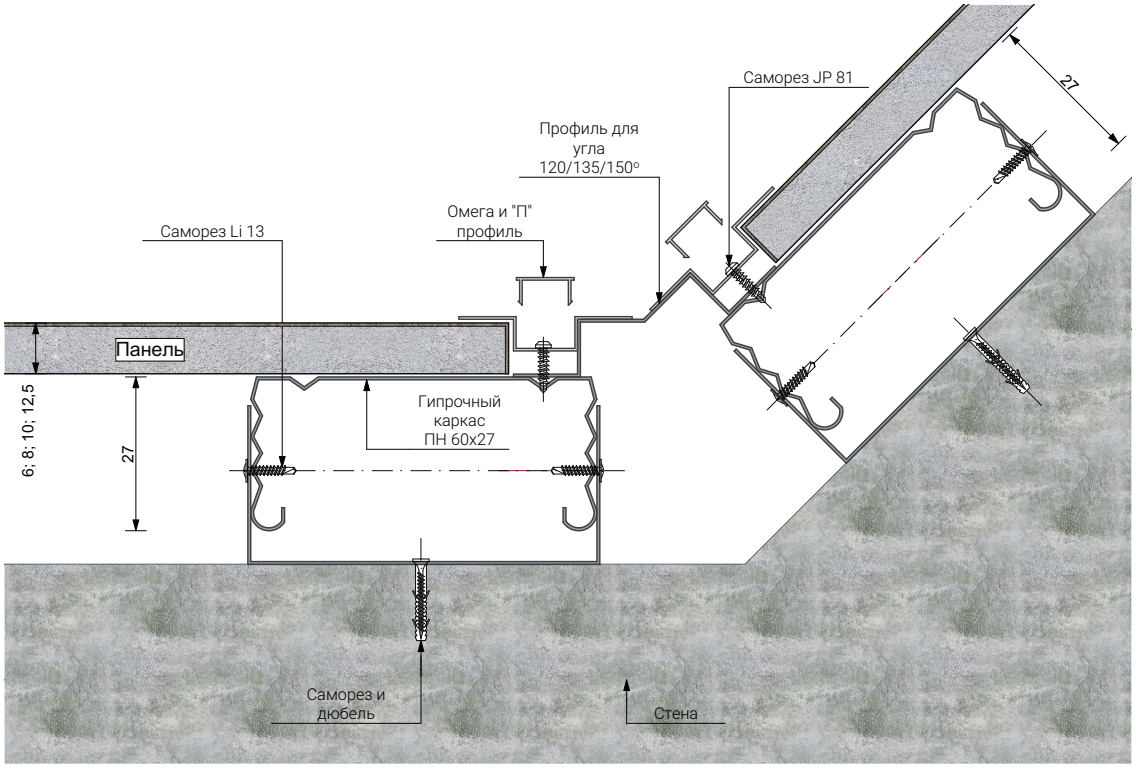
Панели устанавливаются не до упора, между стенкой профиля и панелью оставляют технологический зазор 1-2 мм (зазоры необходимы для компенсации линейного расширения плиты).
L-профиль подбирается под конкретную плиту с учетом необходимого зазора 1-2 мм к толщине панели.

3.2 Внутренний угол

Монтаж угла 135° с использованием углового профиля

Узел 07





Для декоративной отделки нестандартных внутренних углов применяются специальные профиля под угол 120°, 135°, 150°. Данные угловые профиля изготавливаются из оцинкованной стали с покрытием порошковой окраской. Угловой профиль вставляется в зазор между панелями и закрепляется омега-профилем с каждой стороны крепежной полки. Крепление омега-профиля осуществляется только к стойкам металлокаркаса саморезами JP81 (3,5х19мм) с шагом не более 400 мм.

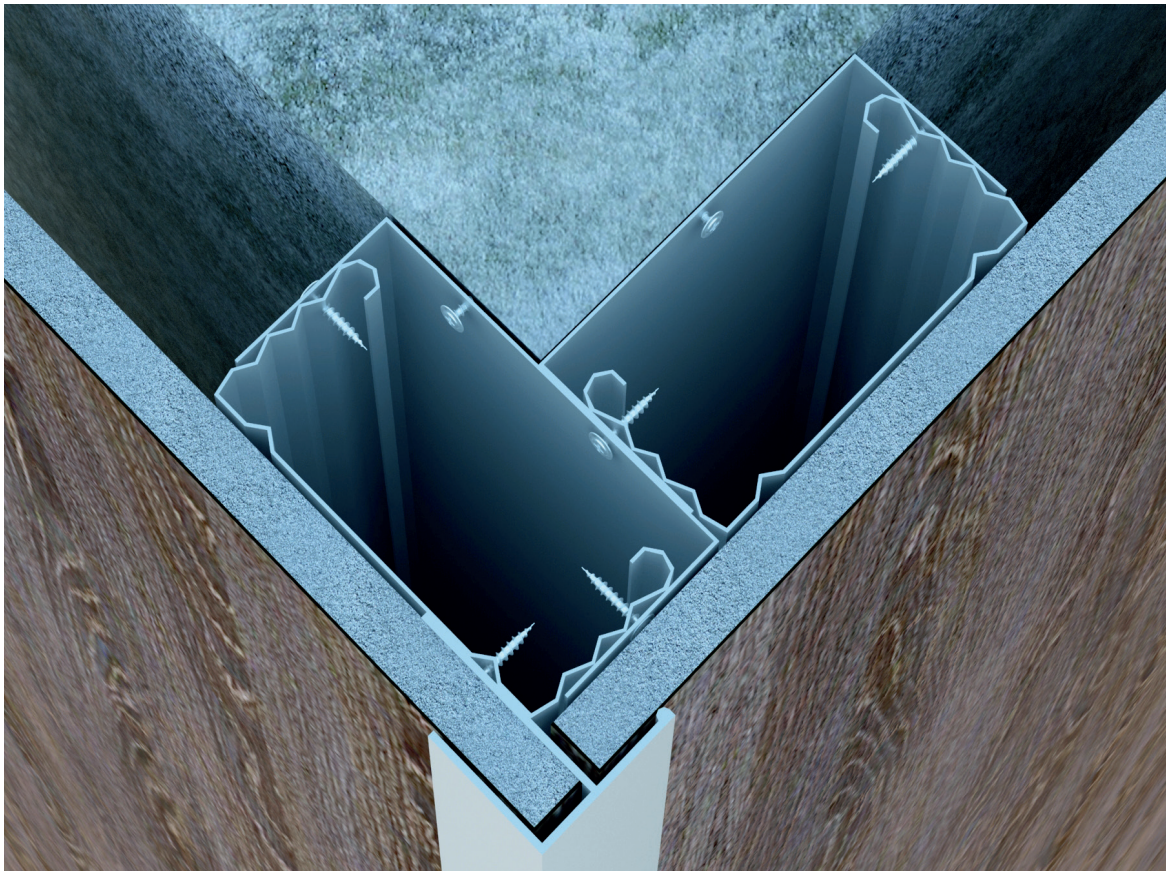
Между торцом панели и омега профилем необходимо сохранение технологических зазоров 1-2 мм. Оставление зазоров между омега-профилем и угловым профилем необязательно.

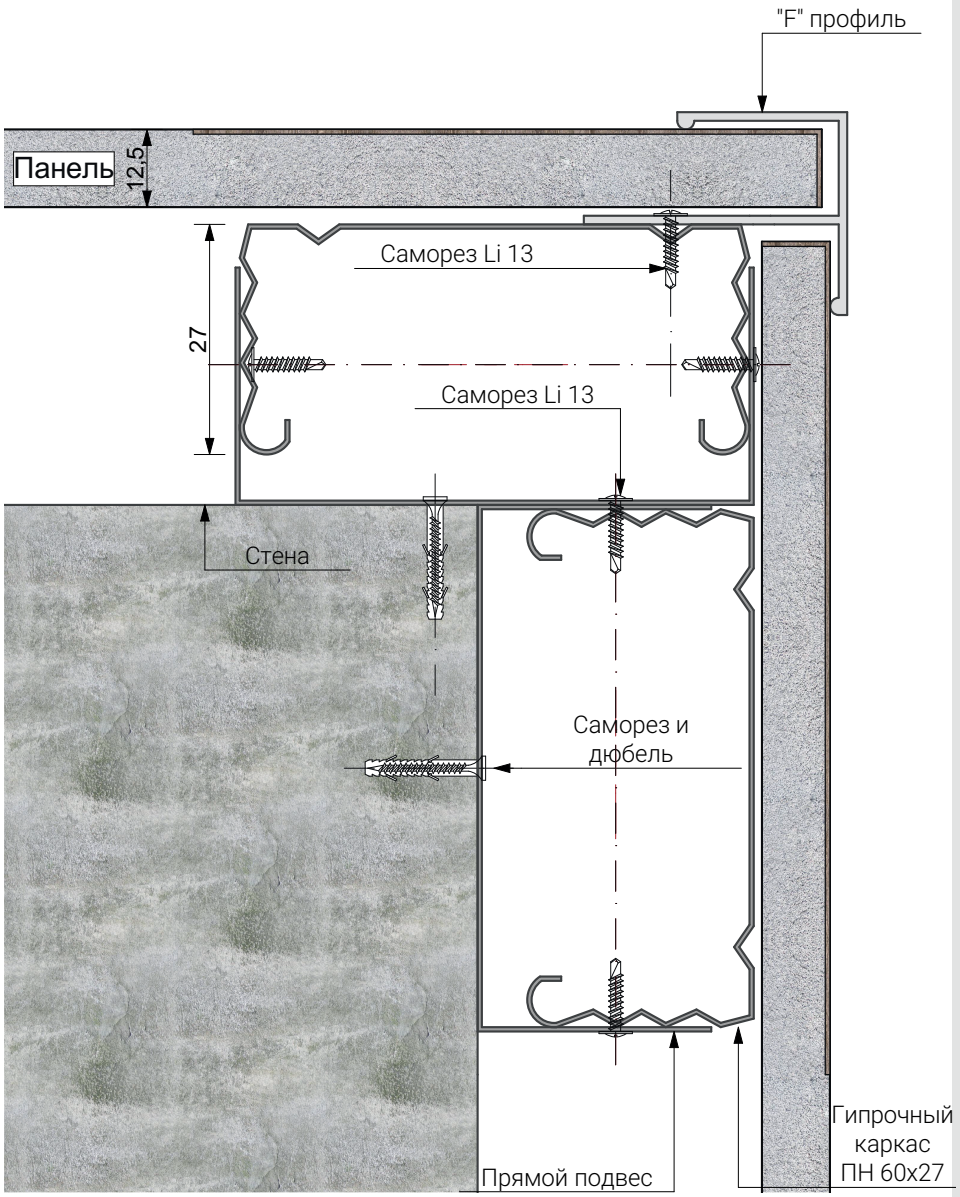
Также, допустима отделка нестандартных внутренних углов с использованием двух L-профилей. В этом случае панели вставляются в L-профиля с каждой стороны нестандартного угла, крепление профиля осуществляется только к стойкам металлокаркаса саморезами Li13 (4,2х13мм) с шагом не более 400 мм. (по аналогии см. узел 06).

3.3 Внешний угол

Монтаж угла 90° с использованием F - профиля

Узел 08



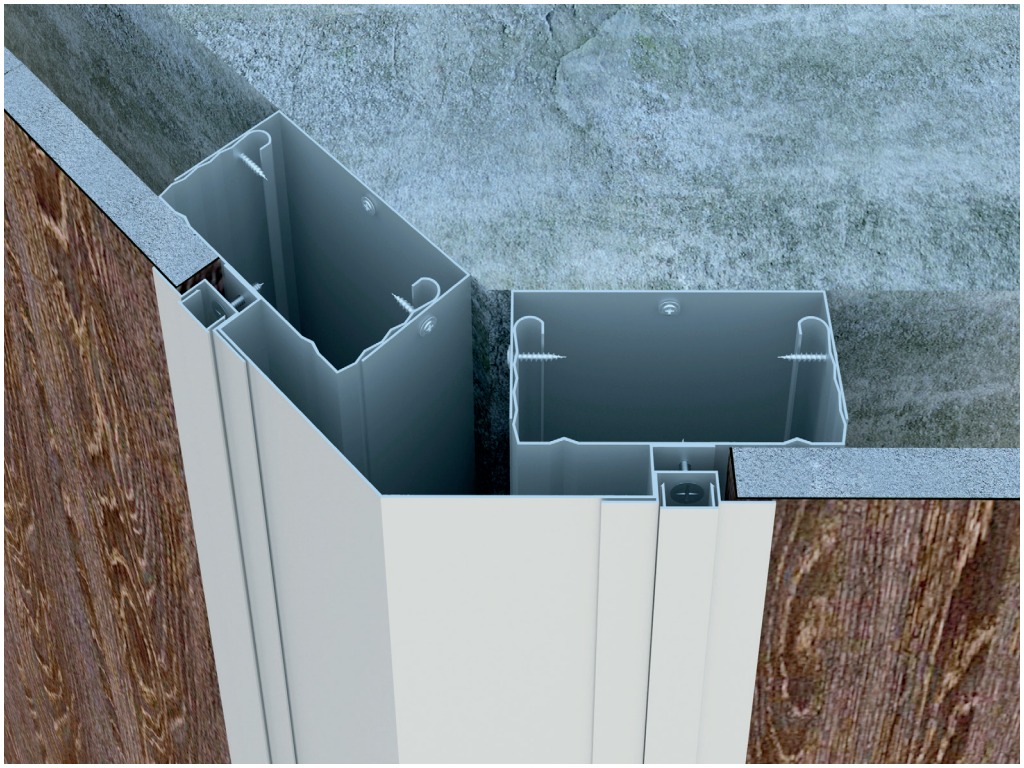


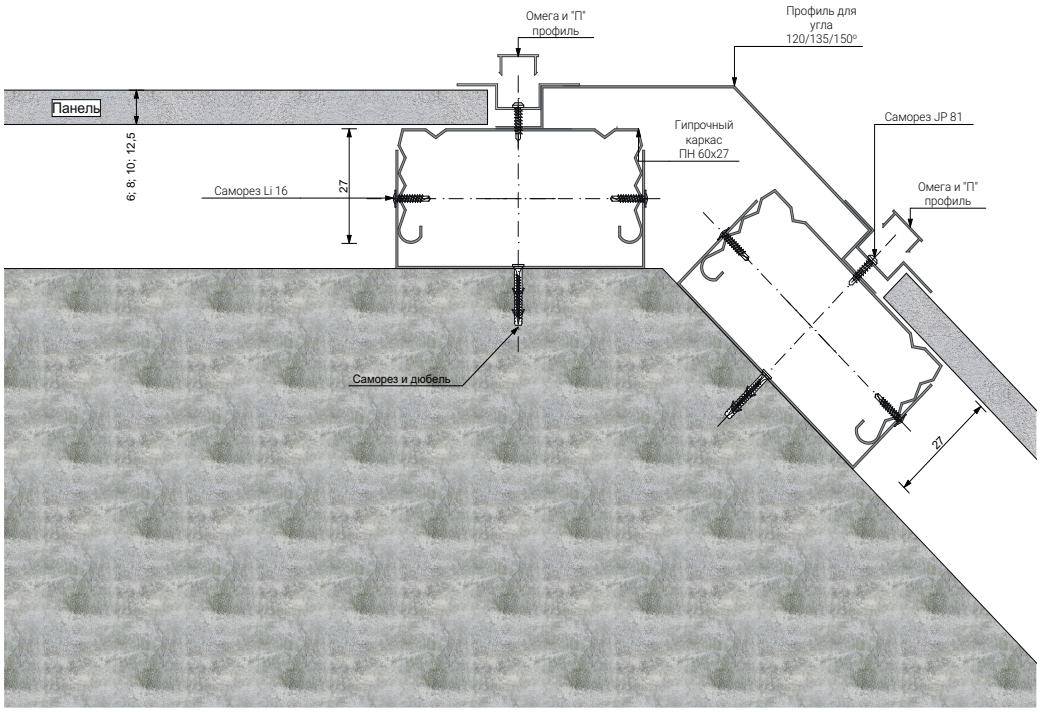
Для декоративной отделки прямых наружных углов применяются F-профиля. Крепление профиля осуществляется через широкую внутреннюю полку только к стойкам металлокаркаса саморезами Li13 (4,2х13мм) с шагом не более 400 мм.

3.3 Внешний угол

Монтаж угла 135° с использованием углового профиля

Узел 09





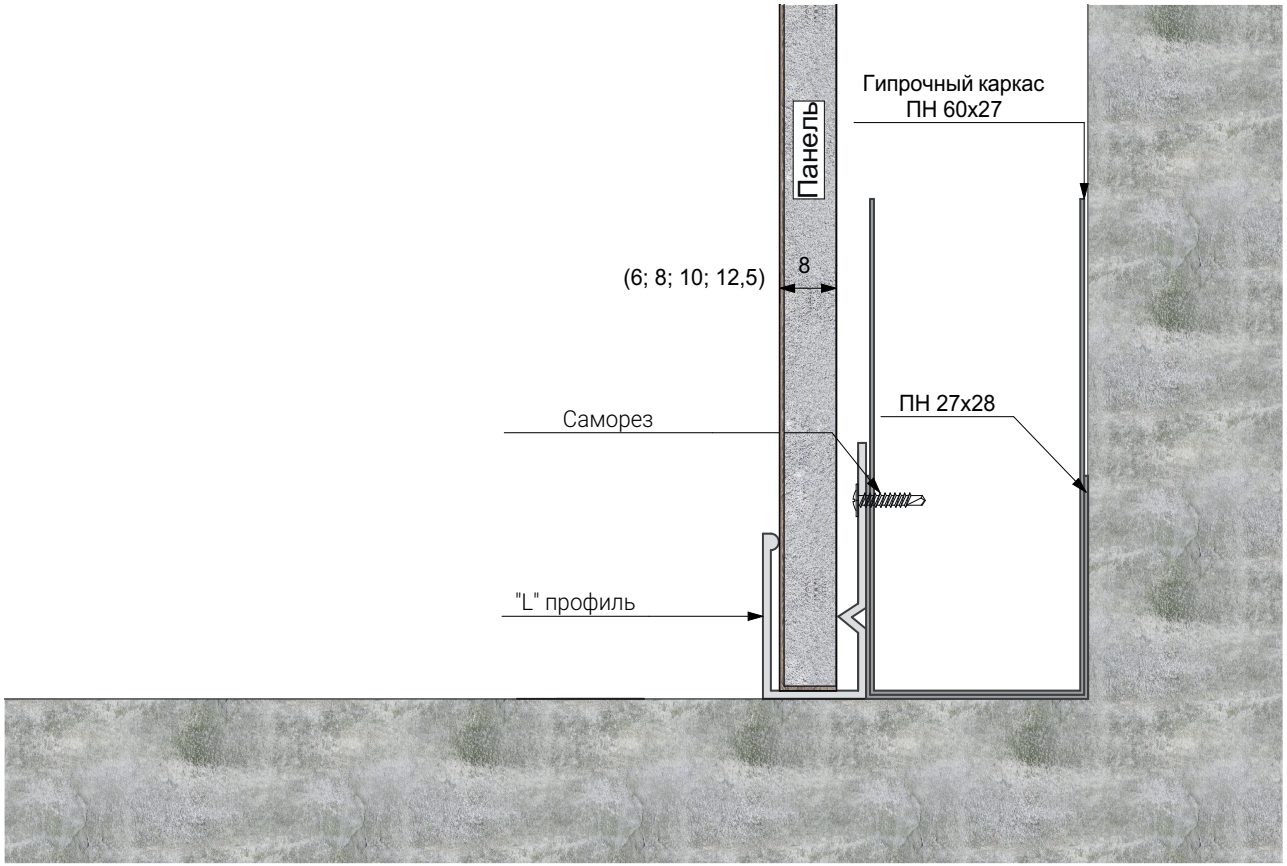
Для декоративной отделки нестандартных наружных углов применяются специальные профиля под угол 120°, 135°, 150°. Данные угловые профиля изготавливаются из оцинкованной стали с покрытием порошковой окраской. Угловой профиль вставляется в зазор между панелями и закрепляется омега-профилем с каждой стороны крепежной полки. Крепление омега-профиля осуществляется только к стойкам металлокаркаса саморезами JP81 (3,5х19мм) с шагом не более 400 мм.

Между торцом панели и омега профилем необходимо сохранение технологических зазоров 1-2 мм. Оставление зазоров между омега-профилем и угловым профилем необязательно.

3.4 Примыкание к полу

Монтаж с использованием L - профиля

Узел 10



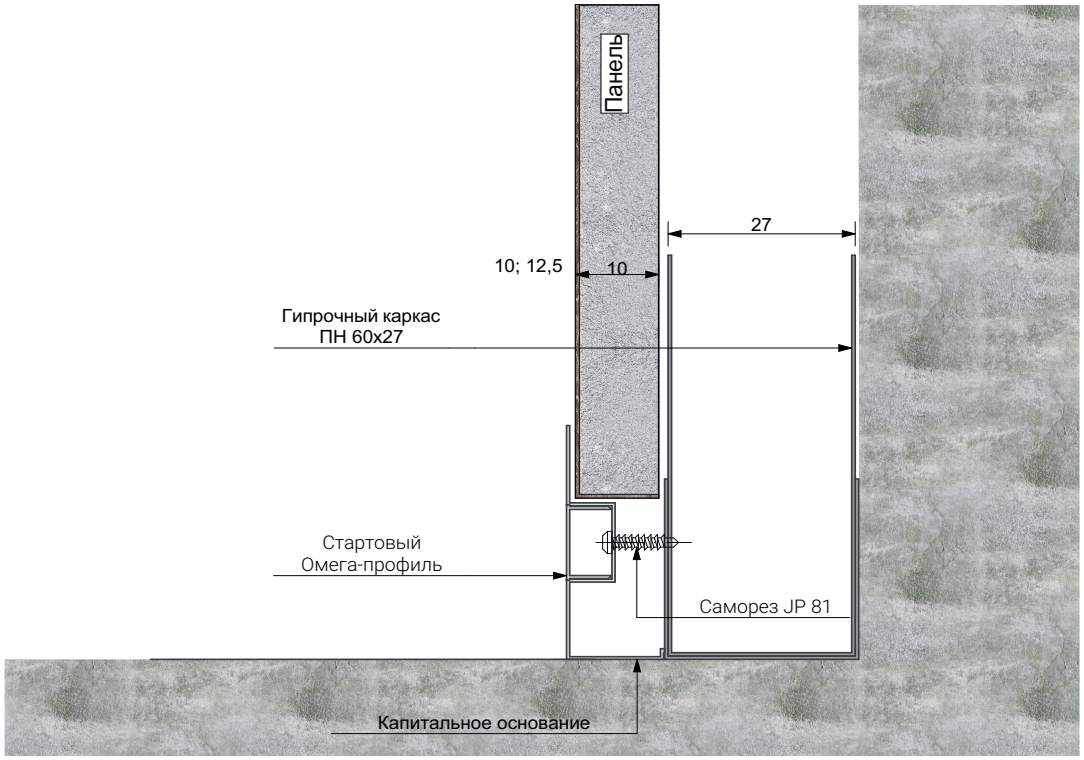


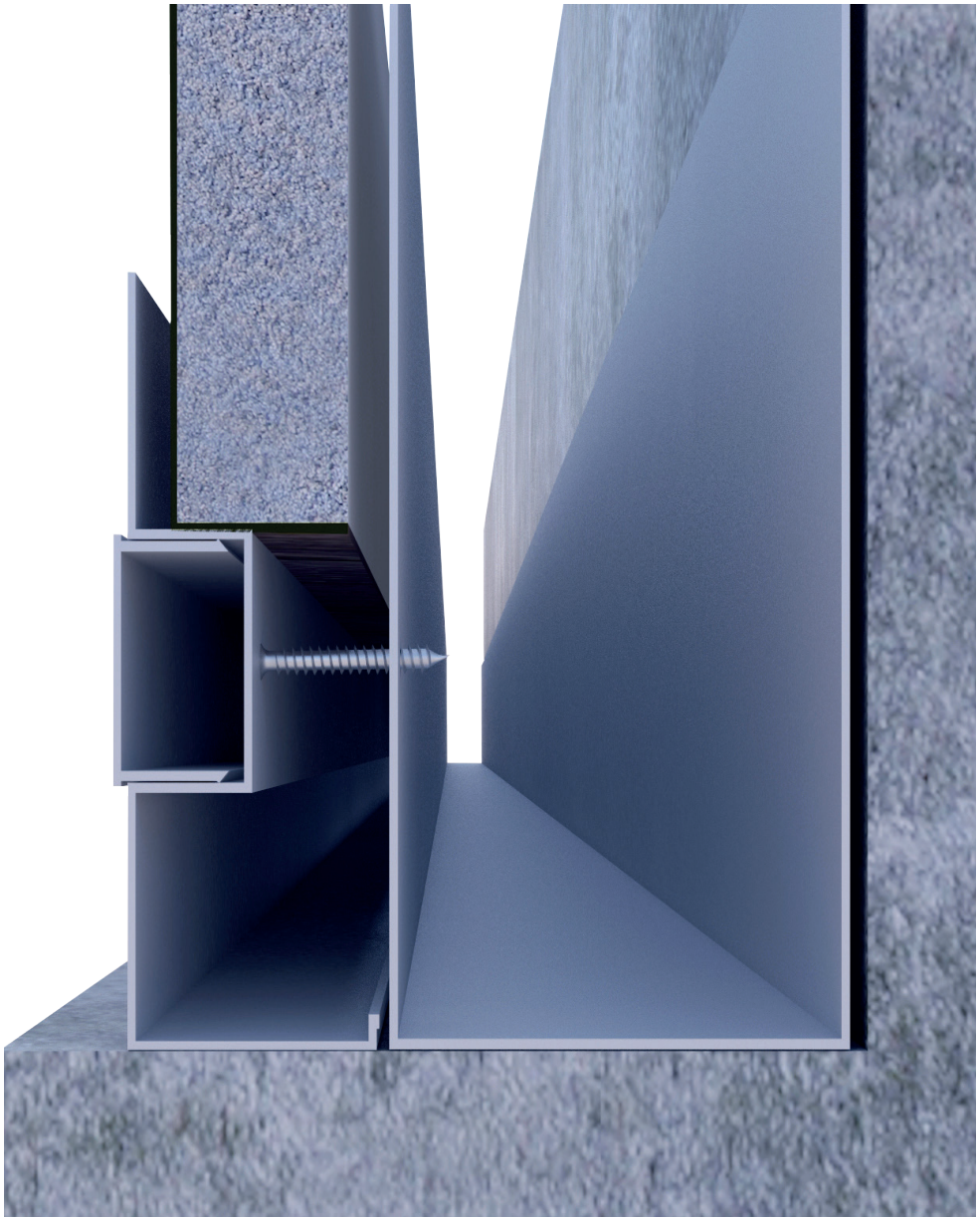
Допускается использование в качестве плинтуса в месте стыка панелей Виолет с полами — декоративного L-профиля. В этом случае, монтаж панелей осуществляется только после завершения чистовой отделки полов. Монтаж панелей начинают с установки L-профиля закрепляемого к направляющей металлокаркаса саморезами Li13 (4,2х13мм) с шагом не более 400 мм

3.4 Примыкание к полу

Монтаж с использованием стартового Омега - профиля

Узел 11



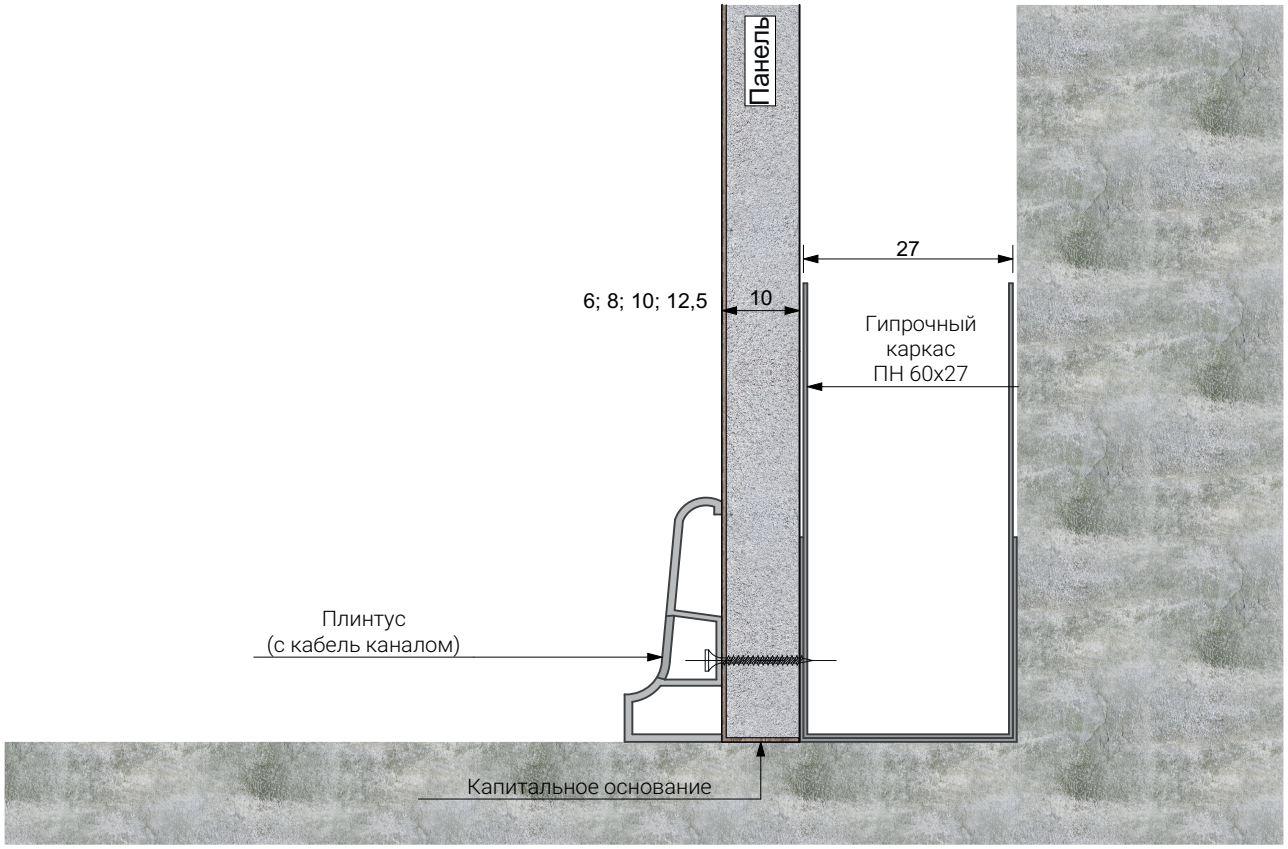


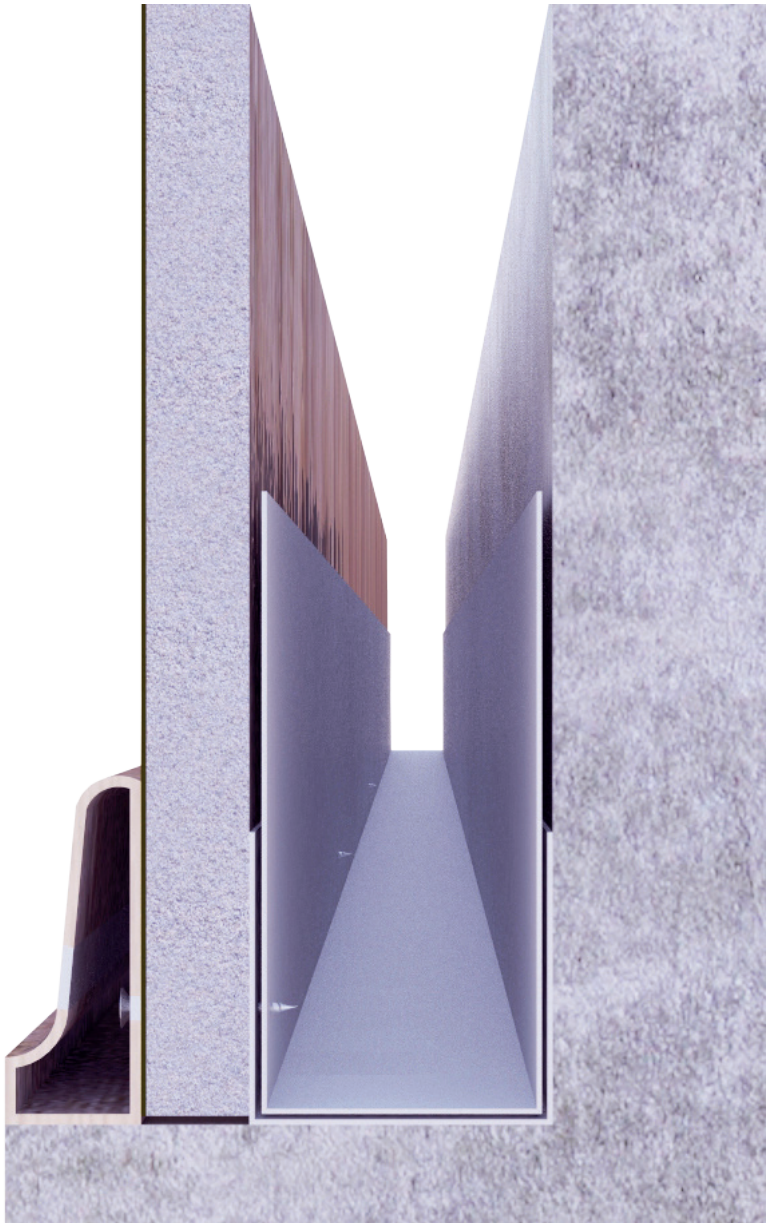
Допускается использование в качестве плинтуса в месте стыка панелей Виолет с полами — стартового омега-профиля. В этом случае, монтаж панелей осуществляется только после завершения чистовой отделки полов. Монтаж панелей начинают с установки стартового омега-профиля закрепляемого к направляющей металлокаркаса саморезами JP81 (3,5х19мм) с шагом не более 400 мм. В паз стартового омега-профиля устанавливается декоративная заглушка (П-профиль). Использование декоративной заглушки Т-профиль — недопустимо.

3.4 Примыкание к полу

Монтаж с использованием плинтуса

Узел 12



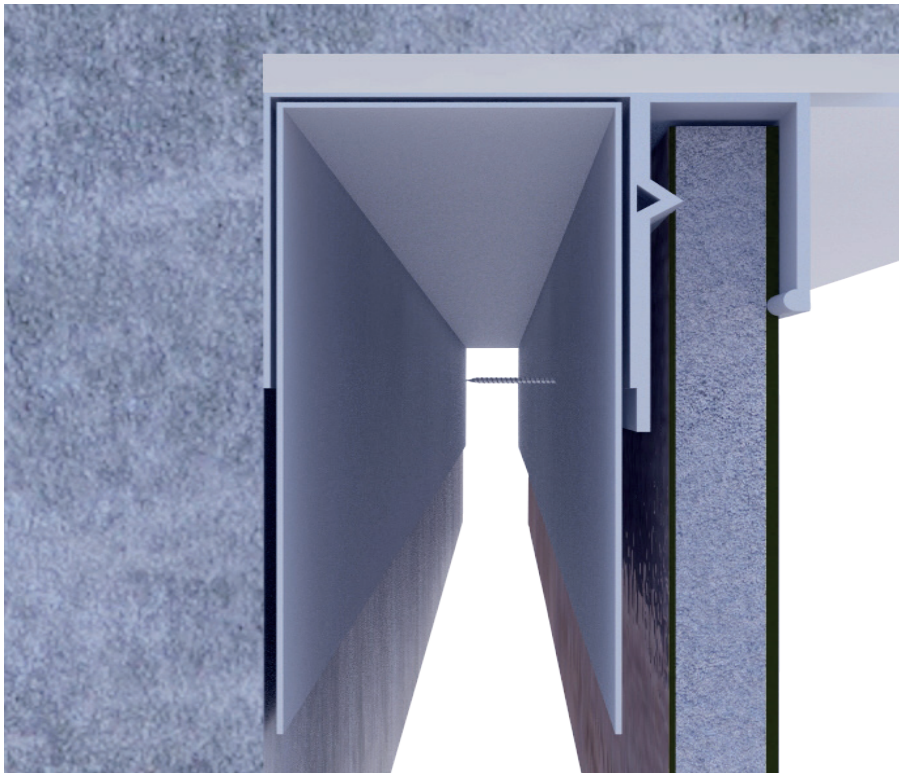


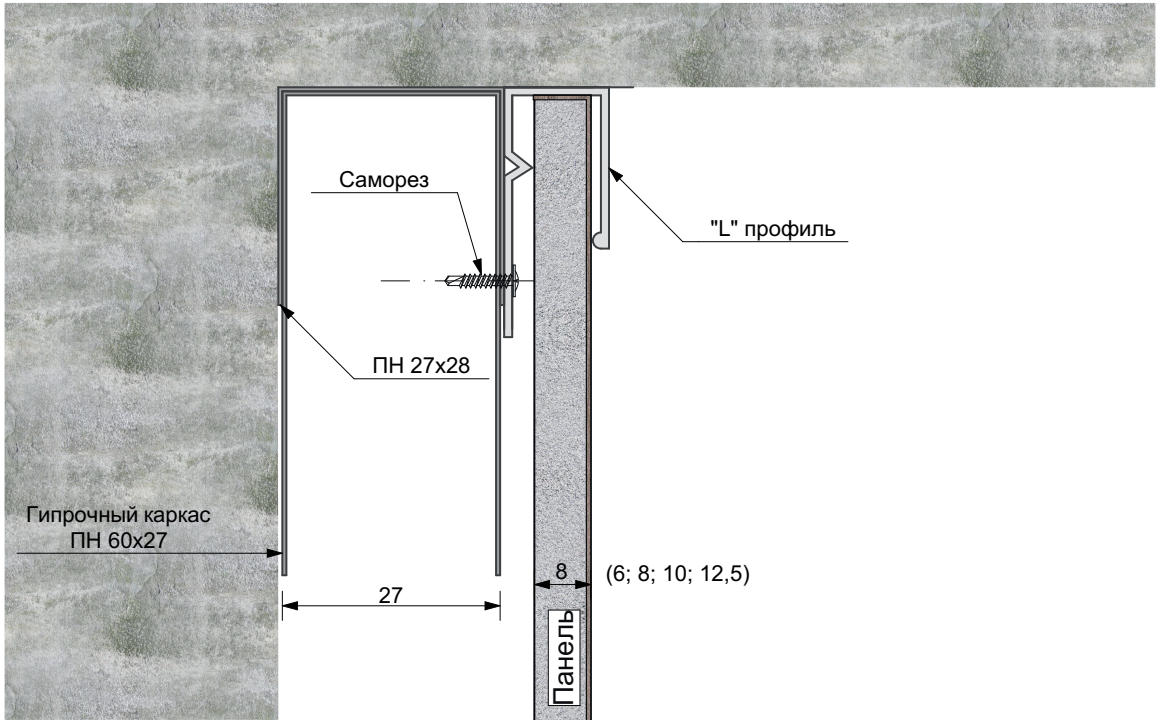
Если в местах соединения панелей с полом используется накладной плинтус, то его крепление должно производиться на клей, либо с использованием саморезов (при этом засверливание в панель должно производиться сверлом диаметром на 2-3 мм больше диаметра самореза).

3.5 Примыкание к потолку

Монтаж с использованием L - профиля

Узел 13





Допускается использование в месте стыка панелей Виолет с потолком — декоративного L-профиля. Монтаж панелей начинают с установки L-профиля закрепляемого к направляющей металлокаркаса саморезами Li13 (4,2х13мм) с шагом не более 400 мм.

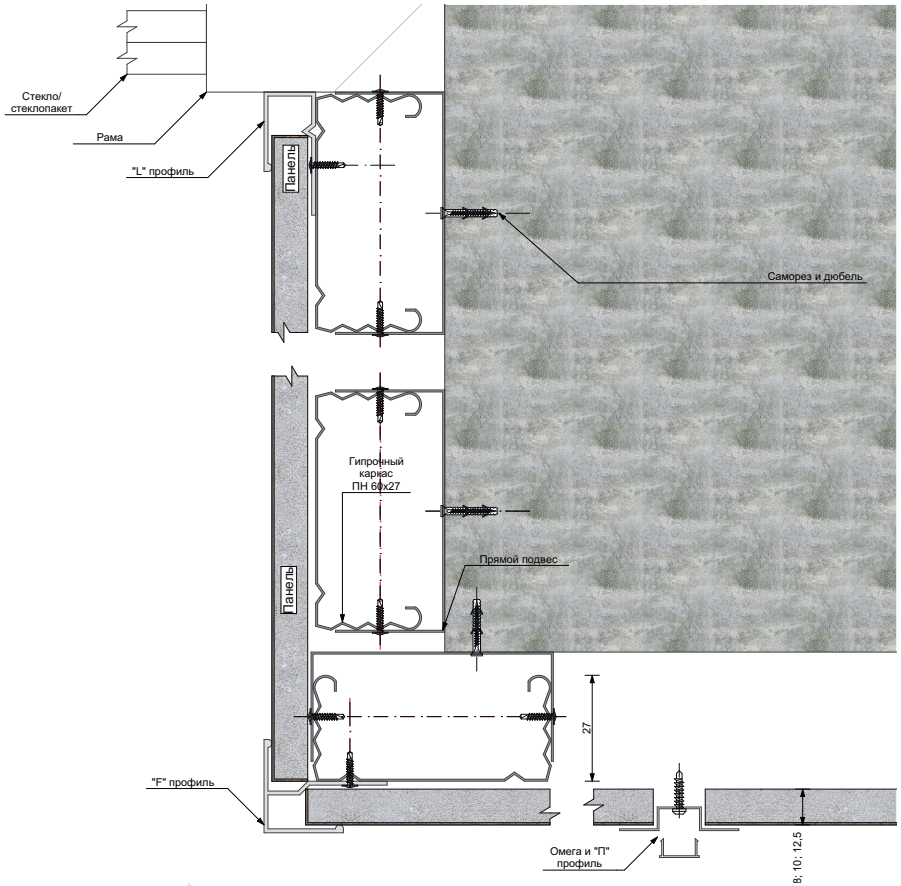
Использование декоративного L-профиля одновременно в местах стыка панелей с полом и потолком — допустимо только при высоте стены большей чем высота панелей. В этом случае, монтаж начинают с установки нижнего L-профиля в который заводится нижняя панель Виолет; далее устанавливается верхний L-профиль, в который заводится верхняя панель Виолет. Только после этого в месте горизонтального стыка устанавливается омега-профиль. Если высота стены меньше или равна высоте панели, то в местах стыка вместо одного L-профиля необходимо использование стартового омега-профиля.

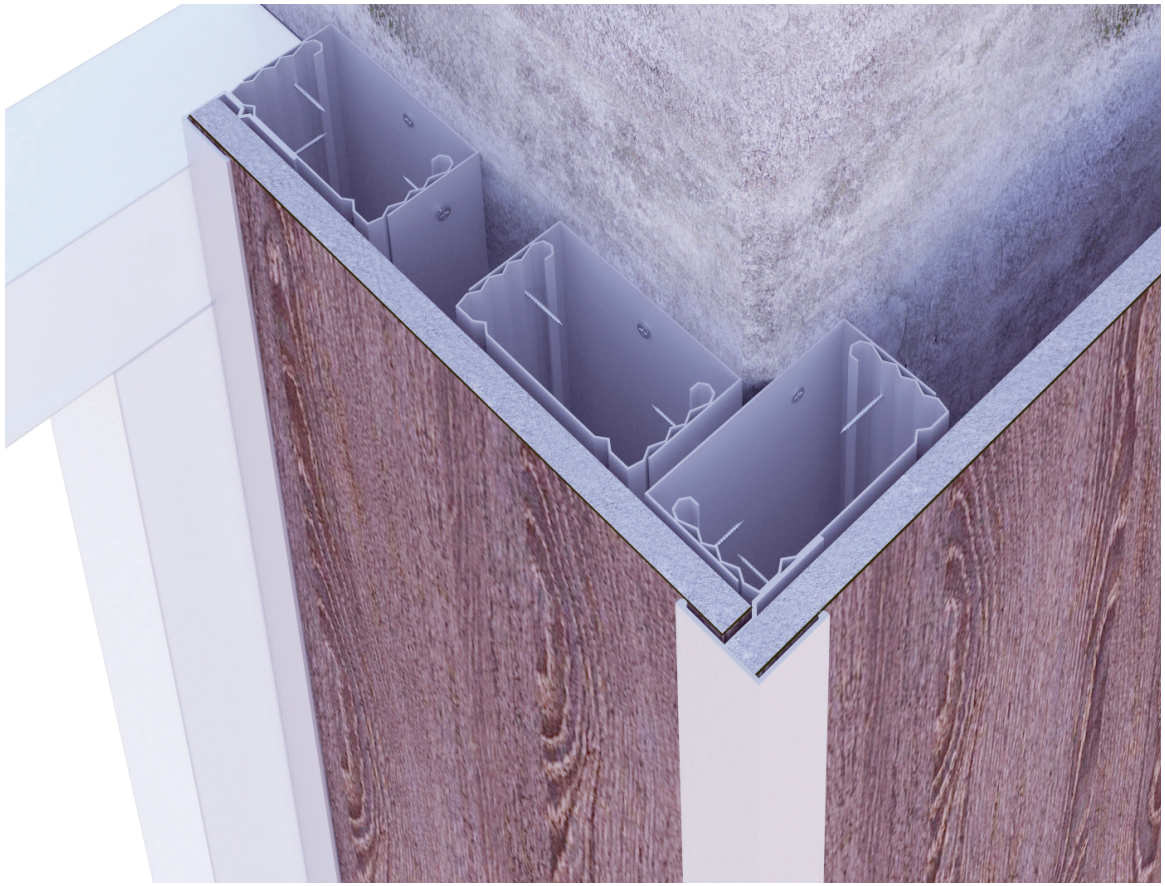
При установке подвесного потолка — пристенный кант должен крепится либо к вертикальным омега-профилям, либо засверливание в панель должно производиться сверлом диаметром на 2-3 мм больше диаметра самореза для крепления канта.

3.6 Оконный блок

Монтаж с использованием L и F - профиля

Узел 14



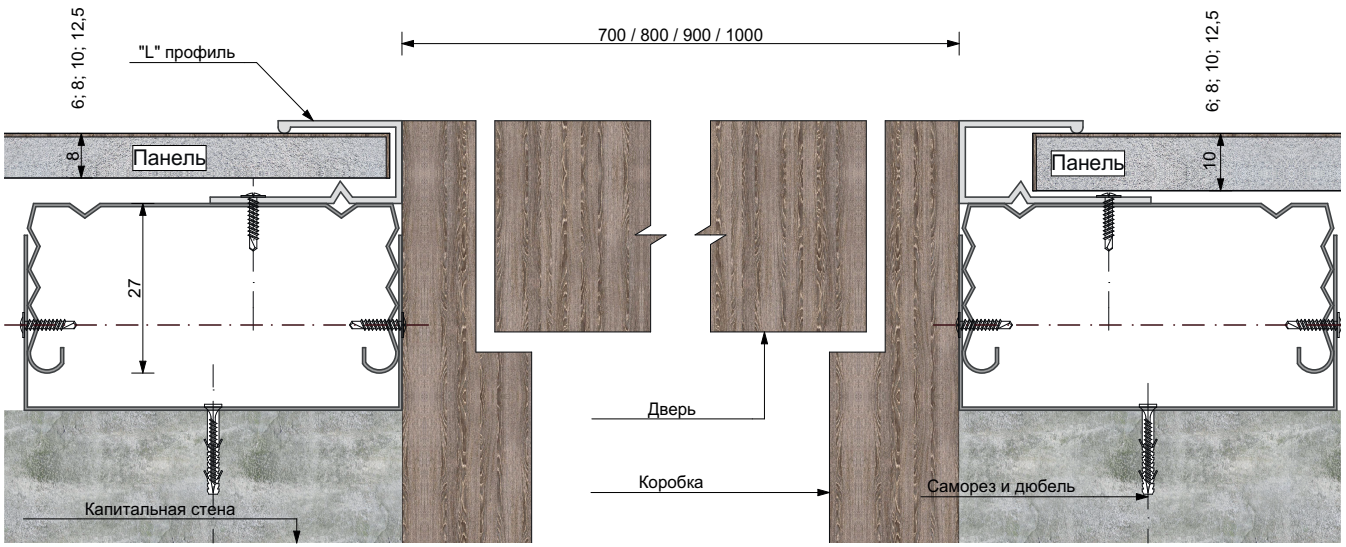


При использовании панелей Виолет в качестве материала для отделки откосов монтаж начинают с установки вплотную к раме оконного блока L-профиля, закрепляемого к направляющей металлокаркаса саморезами Li13 (4,2х13мм) с шагом не более 400 мм. В паз саморезами Li13 (4,2х13мм) с шагом не более 400 мм. В паз L-профиля устанавливается панель Виолет заданного размера. Обрамление стыка панелей отокс/стена производится декоративным F-профилем, закрепляемым к направляющей металлокаркаса через широкую внутреннюю полку саморезами Li13 (4,2х13мм) с шагом не более 400 мм.

3.7 Дверной блок

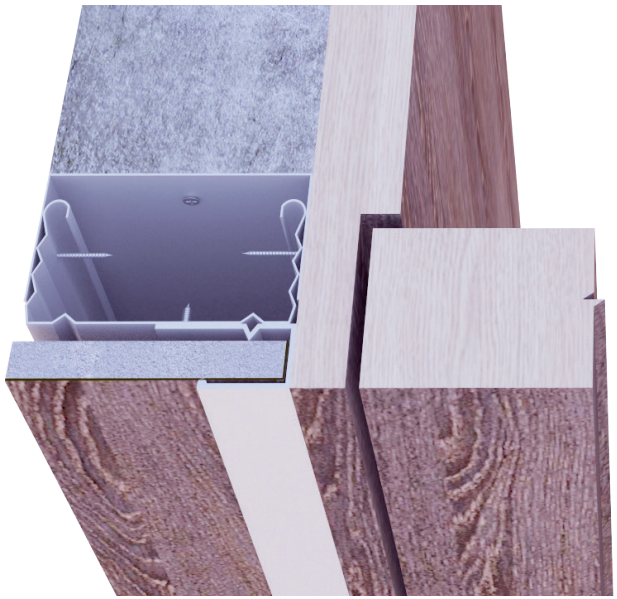
Монтаж с использованием L - профиля

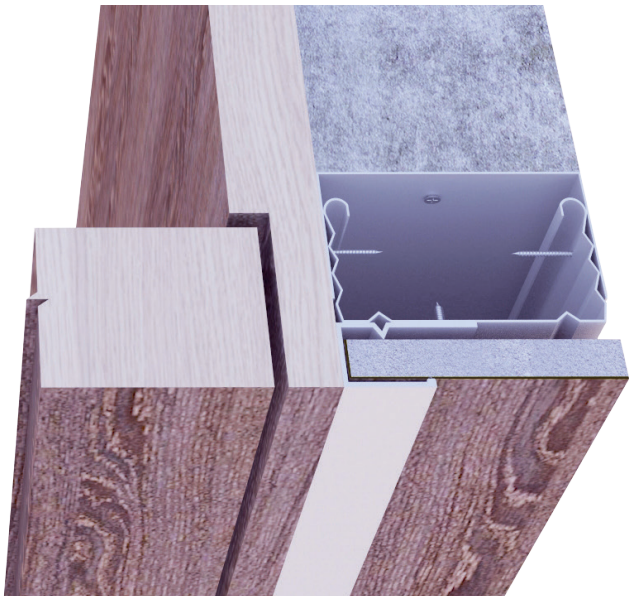
Узел 15



!Важно: Отделку дверного проема рекомендуется производить следующим образом: справа и слева от дверного проема устанавливаются полноразмерные панели Виолет, а над дверным проемом устанавливается вырезанная в размер вставка. Резка панелей в «Г»-образные формы или «Т»-образные формы и их соединение над дверным блоком при помощи омега-профиля — не рекомендуется.

В местах стыка панелей Виолет с дверным блоком допускается использование L-профиля. В этом случае, монтаж начинают с установки L-профиля вплотную к дверной коробке, закрепляемого к направляющей металлокаркаса саморезами Li13 (4,2х13мм) с шагом не более 400 мм. В паз саморезами Li13 (4,2х13мм) с шагом не более 400 мм. В паз L-профиля устанавливается панель Виолет.

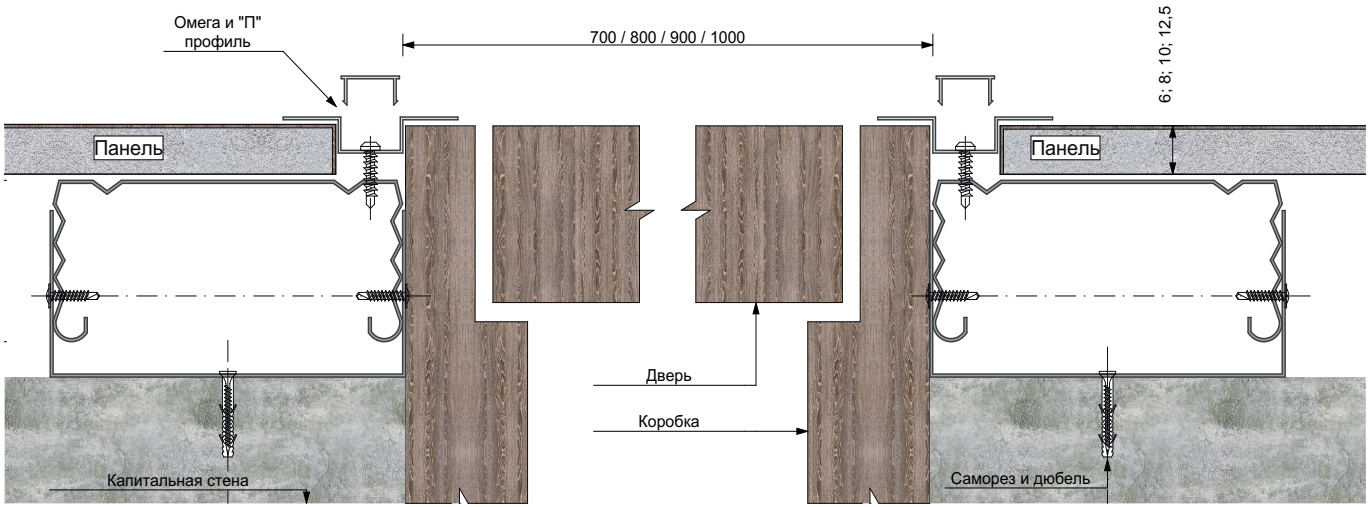




3.7 Дверной блок

Монтаж с использованием Омега и П - профиля

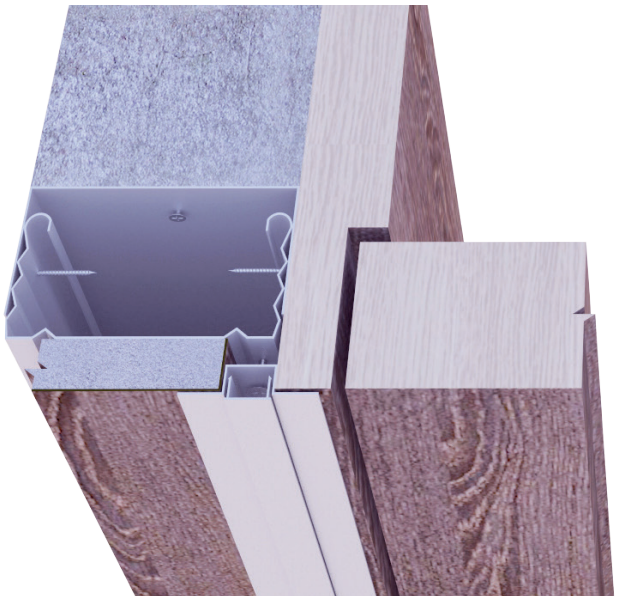
Узел 16

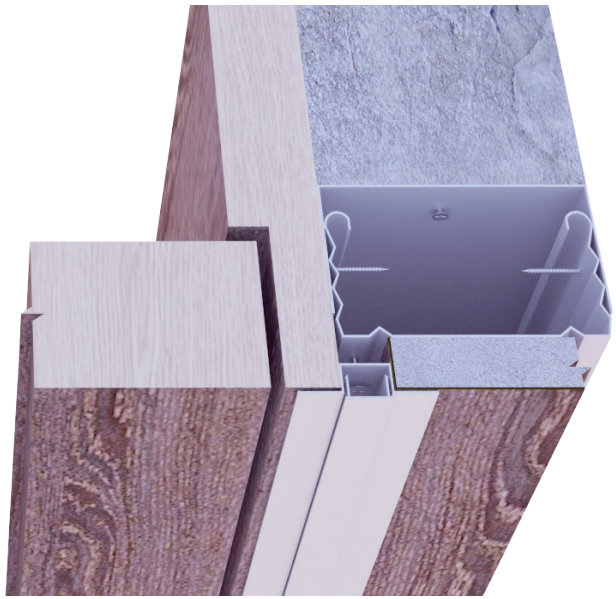


!Данный вариант отделки является более предпочтительным по сравнению с L-профилем, поскольку позволяет избежать любых видимых зазоров между профилем и дверной коробкой.

Если толщина стены больше толщины дверной коробки — отделка дверных откосов производится аналогично отделке откосов оконного блока.

В местах стыка панелей Виолет с дверным блоком допускается использование омега-профиля. В этом случае, между панелью Виолет и дверной коробкой оставляется зазор, в который устанавливается омега-профиль закрепляемый к направляющей металлокаркаса саморезами JP81 (3,5х19мм) с шагом не более 400 мм. В паз омега-профиля устанавливается декоративная заглушка (П-профиль или Т-профиль).





04 Контакты

Адреса и телефоны официальных представительств компании Виолет

8 (800) 333-99-83
Звонок по России бесплатный

www.vio-let.ru
Официальный сайт

Санкт-Петербург

Центральный офис
ул. Курская, д. 21/Б, оф. 24
8 (812) 628-28-38
sale@vio-let.ru

Москва

Представительство в ЦФО
ул. Ткацкая, д. 5с3, оф. 2-405
8 (495) 641-65-90
msk@vio-let.ru

Новосибирск

Представительство в СФО
+ Производство
ул. Фрунзе, д.5, оф.14
8 (383) 312-13-18
sib@vio-let.ru

Ростов-на-Дону

Представительство в ЮФО

ул. Согласия, д.7, оф.210
8 (863) 303-61-17
rnd@vio-let.ru

Краснодар

Представительство в ЮФО
+ Производство
ул. Уральская, д.126, оф.45
8 (861) 204-26-10
krd@vio-let.ru